

ANBIAO 上海安标电子有限公司

地 址： 上海市闵行区朱行路 158 号 1 号楼（近莘朱路）  
电 话： 021-53072037,63039894,54356220,54356277  
传 真： 021-54356328  
邮 编： 200232  
电 子 信 箱： anbiao@shanbiao.com  
网 址： [www.shanbiao.com](http://www.shanbiao.com)

---

## 流水线专用显示屏

## 使 用 说 明 书

(Ver.02)

**上海安标电子有限公司**

## 一、 概述：

本显示屏是专为流水线生产计数而设计的。由单片机控制并由 5 寸红色数码管显示，具有醒目直观、可靠性高等优点。显示屏能显示显示实绩、现时目标、差异，并能调节目标计时。

## 二、 功能布局：

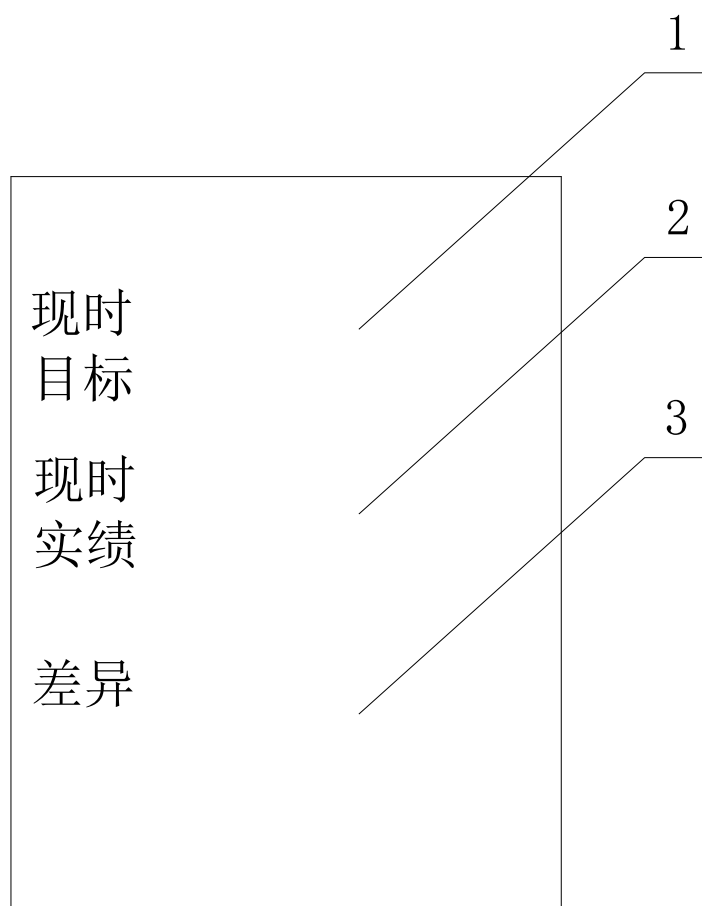


图 1 面板

1 “现时目标”显示

2 “现时实绩”显示

3 “差异”显示

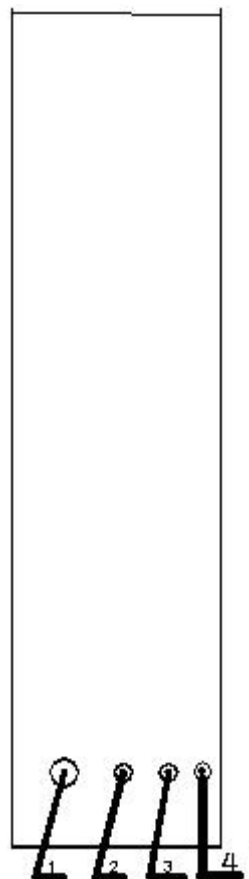


图 2 右侧视图

- |         |          |
|---------|----------|
| 1 电源插座  | 2 线控盒插座  |
| 3 通信线插座 | 4 脉冲输入插座 |

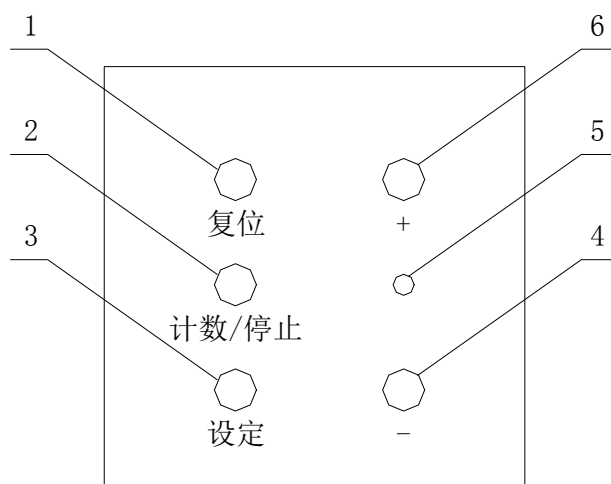


图 3 外接线控

- |          |             |
|----------|-------------|
| 1 “复位”按钮 | 2 “计数/停止”按钮 |
| 3 “设定”按钮 | 4 “-”按钮     |
| 5 工作灯    | 6 “+”按钮     |

### 三、使用说明：

将显示屏的计数接线接至流水线上的计数行程开关上。计数行程开关使用的为常闭端。将电源线的圆形的一头接至显示屏上，另一头接到电源插座上。将线控盒的一头接到线控插座上。

电源接通后，显示屏应亮。第一次使用需设置“现时目标”的计时时间，即每完成一个产品应使用的最长时间。时间设置范围：1s-999s。设置方法如下：按下线控盒的“设置”按钮，此时，“现时目标”显示的为用户设置“现时目标”的计时时间，如需增加计时时间则按“+”按钮，每按一次显示增加一秒，当按住“+”按钮不放，则数字越加越快。反之，则当需减少计时时间则按“-”按钮，方法同上。设置“现时目标”的计时时间完成后，再按“设置”按钮一次显示屏完成“现时目标”的计时时间设定回到显示状态。完成上述设定步骤，显示屏即可正式使用。

使用时，按一下“计数/停止”按钮，显示屏即按“现时目标”的计时时间开始计时，流水线上的计数行程开关每闭合再放开一次，“现时实绩”显示自动加一，当“现时目标”的计时时间达到预定的时间，“差异”显示自动加一。当“现时实绩”大于“现时目标”则差异显示为正数，当“现时实绩”小于“现时目标”则差异显示为负

数。在使用中，如用户需暂时停止计数，可按一下“计数/停止”按钮，“现时目标”的计时停止，再按一下“计数/停止”按钮，现时目标”的恢复计时。

用户如需清除显示屏上的显示数字则可先按线控盒上的“计数/停止”按钮一次使计时停止，再按“复位”按钮即可。而用户设置“现时目标”的计时时间不会丢失。

显示屏有记忆存储功能，即使断电后仍能保留断电前的设置。

## **四. 操作详细说明**

### **1. 初始状态**

接通仪器工作电源（主从机电源），两显示屏显示全0。

### **2. 功能键说明和设定**

#### **2.1 “现时目标”的设定**

仪器初次使用时，首先要设定系统的“现时目标”，即完成一个产品所需的规定时间。按下线控盒上的“设定键”即可进入“现时目标”的设定状态，此时工作灯暗，在此状态下，可按下线控盒上的“+”键或“-”键对设定值进行修改。若按下“+”键或“-”键不放，则修改值变化速度越快。

“现时目标”设定完成后，可再次按下“设定”键退出设定模式，工作灯暗。

#### **2.2 仪器的计数**

“现时目标”设定完成后，仪器即可使用了。

按下线控盒上的“计数/停止”键，仪器就进入计数状态。此时线控盒上的工作灯亮，“现时目标”每达到设定的时间即计数一次。而“现时实绩”则按照流水线上的脉冲输入进行计数，流水线上每经过一个产品，“现时实绩”就计数一次。“差异”窗口显示“现时实绩”和“现时目标”的差值，若“现时实绩”大于“现时目标”，则“差异”显示正数差值；反之，若“现时实绩”小于“现时目标”，则“差异”显示负数差值。

### 2.3 仪器的停止计数

在重新设定“现时目标”和禁止计数时，都要使仪器停止计数。在仪器计数状态下，按下线控盒上的“计数/停止”键，仪器就停止进行计数，此时线控盒上的工作灯熄灭。若想重新回到计数状态，再次按下此键即可。

在此状态下可进行对“现时目标”的重新设定，设定方法见上。

### 2.4 仪器的复位

在仪器停止计数状态下（非设定模式），按下线控盒上的“复位”键，就可将显示屏上的显示全部清零。（退出设定模式时仪器自动将显示屏上的显示全部清零）

## 3 注意事项

- 1) 本仪器“差异”窗口显示范围为—199-----+999。
- 2) “现时目标”设定值范围为 1s-----999s。
- 3) “现时目标”计数范围为 0-----999。

- 4) “现时实绩”计数范围为 0-----999。
- 5) “差异”超出显示范围后显示“000”不变，若想恢复正常计数，可先让仪器停止计数，然后按下线控盒上的“复位”键进行全屏清零，然后就可正常进入计数操作，操作方法见上。
- 6) 若仪器使用中出現任何显示故障，拔除电源线后 5s，再接上电源线就可重新使仪器正常显示。

使用中不可拔除通讯线。

## 五、成套性：

|   |          |    |
|---|----------|----|
| 1 | 流水线专用显示屏 | 一台 |
| 2 | 线控盒      | 一只 |
| 3 | 电源线      | 一根 |
| 4 | 通讯线      | 一根 |